

19.5.6 養生

施工後は、吸湿及び汚れを防ぎ、直射日光を避け、水が掛からないように養生紙等で養生を行う。

6節 疊敷き

19.6.1 一般事項

この節は、疊敷きに適用する。

19.6.2 材料

(1) 疊は表 19.6.1 により、種別は特記による。

表 19.6.1 疊の種別

種別 疊の構成		A種	B種	C種	D種 ^{(注)2}
JIS A 5902 (疊) による区分	疊床	WR-1	WR-2	PS-C ^{(注)1}	KT-I KT-II KT-III KT-K KT-N
	疊表	J1	C1	C2	
疊へり		疊へりは、JIS L 3108 (疊へり地)に準じたへり地			
へり下紙		厚紙とハトロン紙を張合わせた紙等とし、寸法が正しく色むらがないもの			
針足 (mm)	平刺し縫い	機械縫い 30 以下、手縫い 35 以下	機械縫い 30 以下、手縫い 45 以下		
	返し縫い	機械縫い 35 以下、手縫い 35 以下	機械縫い 40 以下、手縫い 50 以下		
	かまち縫い	機械縫い 45 以下、手縫い 45 以下	機械縫い 45 以下、手縫い 60 以下		

(注) 1. C種の場合の疊床は、JIS A 5901 (稻わら疊床及び稻わらサンドイッチ疊床)に基づく、
PS-C20 又は PS-C25 による。

2. D種の場合の疊床の記号は、特記による。

(2) 衝撃緩和型疊は、次による。

(ア) 疊床は、JIS A 5917 (衝撃緩和型疊床)による。また、疊表は、JIS A 5902に基づく C1
又は C2 とし、適用は特記による。

(イ) (ア)以外は、疊製造所の仕様による。

19.6.3 工法

- (1) 疊ごしらえは疊割に正しく切り合わせ、へり幅は表 2 目とし、表の筋目通りよくたるまない
ようにして、表 19.6.1 の針足寸法に合わせて縫い付ける。また、疊床には、取っ手を付ける。
(2) 敷込みは、敷居、疊寄せ等と段違い、隙間、不陸等のないようを行う。